

Qualifiziert nach der Spezifikation EI 1581 6. Ausgabe, Kategorie M

Separator Elemente werden für den Einsatz einer effektiven Wasserbarriere als zweite Stufe in Filter-/Wasserabscheidern eingesetzt.

FAUDI Aviation FWE-Typ Separator Elemente bestehen aus einer hydrophoben Oberfläche, um Wassertropfen in Flugkraftstoffen zurückzuhalten. Die Separator Elemente sind mit Teflon®-beschichteter Oberfläche ausgestattet, die bei einem Elementwechsel der ersten Stufe gereinigt, auf Funktion überprüft und wiederverwendet werden können. Kleine Beschädigungen des Materials können repariert werden.



### Anwendungsbereiche

- Mobile und stationäre Betankungsanlagen
- Tanklager
- Schiffe und Ladeterminals
- Raffinerien

### Technische Daten

- |                                 |  |
|---------------------------------|--|
| • Durchflussrichtung:           | Außen nach innen                       |
| • Einsatzdauer (max.):          | 120 Monate <sup>1)2)</sup>             |
| • Lagerungszeit (max.):         | 60 Monate <sup>3)</sup>                |
| • Zulässige Betriebstemperatur: | Min. -30°C (-22°F) / Max. 80°C (176°F) |

1) Separator mit Teflon®-beschichteter Oberfläche

2) Herstellerempfehlung

3) Herstellerempfehlung: 20°C und max. 50% Luftfeuchtigkeit nach Versand abgehend Lager FAUDI Aviation GmbH

### Standardausführung

- |                     |              |
|---------------------|--------------|
| • Außendurchmesser: | Auf Anfrage  |
| • Stützkörper:      | Edelstahl    |
| • Dichtungen:       | NBR (Buna-N) |