

Qualifiziert nach der Spezifikation EI 1581 6. Ausgabe, Kategorie C

Coalescer Elemente werden in Filter-/Wasserabscheidern zur Abscheidung von Wasser und Entfernung feiner Feststoffe in Flugkraftstoffen eingesetzt.

FAUDI Aviation P2-Typ Coalescer Elemente werden in der Filtration von Flugkraftstoffen im Bereich der mobilen Flugzeugbetankung verwendet. Sie zeichnen sich durch eine ausgezeichnete Schmutzaufnahmekapazität sowie hohe Abscheideeffizienz aus.



Anwendungsbereiche

- Betankungsfahrzeuge
- Hydranten-Dispenser
- Andere mobile Betankungseinheiten

Technische Daten

- | | |
|--------------------------------------|--|
| • Nominale Filterfeinheit: | Gemäß EI 1581 6. Ausgabe |
| • Durchflussrichtung: | Innen nach außen |
| • Zulässiger Betriebsdifferenzdruck: | 1.0 bar (15 psi) |
| • Maximale Druckfestigkeit: | 5.2 bar (75 psi) |
| • Einsatzdauer (max.): | 36 Monate ¹⁾ |
| • Lagerungszeit (max.): | 60 Monate ^{1) 2)} |
| • Zulässige Betriebstemperatur: | Min. -30°C (-22°F) / Max. 80°C (176°F) |

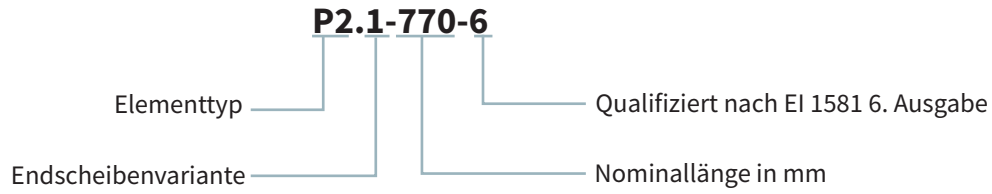
1) Herstellerempfehlung

2) Herstellerempfehlung: 20°C und max. 50% Luftfeuchtigkeit nach Versand abgehend Lager FAUDI Aviation GmbH

Standardausführung

- | | |
|----------------------------------|-------------------------------|
| • Außendurchmesser: | 50 mm (2 inch) |
| • Stützkörper: | Edelstahl |
| • Dichtung: | NBR (Buna-N) |
| • Endscheiben: | Polyamid, Glasfaser verstärkt |
| • Kennzeichnung der Endscheiben: | Gemäß EI Spezifikation |

Element Schlüssel



Element Selektion

Schraub-/ Gewindefassung		
Nominallänge L		Endscheibenvariante
mm	inch	
236	9	P2.1-236-6
770	30	P2.1-770-6