

Lorenzo L. Qui (VIZCAYA) España
 P.O. Box 1.323/40360 Bilbao
 Tel.34-(4) 4 71 13 00
 Fax.34-(4) 4 53 16 36.

Manufactured by:
 Certified by:
 BRQA
 ISO 9001 / SEI 6100260
 ISO 14001 / SEI 6100262



ACEROS INOXIDABLES
OLARRA

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes
 Anagrama del suministrador

Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger
 Sello del Inspector

Certificate type - APZ Nach
 Certificado tipo **EN 10204/3.1**

Certificate n° - Prüf-Nr
 Certificado n° **260070**

Date - Datum - Fecha
01 - 02 - 2016

Our order N°
 Works - Nr **594826**

Heat
 Schmelze **403469**

Your order N°
 Bestell - Nr **10-197012/W**

N° de Referencia
 Pedido N°

Steel Grade
 Werkstoff **X-6-CRNI18-10 / 1.4541 MECAMAX**

According to
 Entsprechend **EN 10.272-2007.**

Calidad
 Corresponde

Shape and Size - Gegenstand
 Perfil y dimensión **RUND 40 mm**

Tolerance - Toleranz
 Tolerancia **h 9 / DIN 671 / EN 10278**

Bundles
 Bunde **2**

Bars
 Stäbe
 Barras

Weight
 Gewicht **1209 Kg**

Peso

Requirements - Anforderungen - Exigencias

EN 10.089-3.2014.
 AD-2000-W2/W10.
 S.E.W. 470-1976.
 ASTM A 182 / A 182M-15.
 NACE MR-0103-12.
 NACE MR-0175/ISO 15156-3 2009.
 ASME SA 182 / SA 182M-13 Section II Part A.
 EN 10.088-5.2009.
 TL 121/BRG 4641-4878 Rev.3-13 FK S235,
 1.4878-F.321.

Conformity letter/Zustimmungsschreiben TUVBADEN 28.01.1989
 Waiving of Countersign/Gegenzeichnungserzicht:01.03.1977
 PED 97/23/EC, Annex I, Parag.4.3/DGR 97/23/EG
 Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 343/2008/MUC
 EN 10088-5, 0769-CPR-VAS-00472-2. Corrosion resistant steel
 bars for building construction or civil engineering.
 Regulated substance: No performance determined

Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión
E.A.F. / A.O.D.

Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico
1050C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA

Solution annealed/Abgeschreckt/Hilfentempe-Centerless ground/Gesehiffen/Rectificado-

Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos

Dimension of Specimen Abmessungen des Probekörpers Medida de las probetas	Rp0.2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kernschlag / Resiliencia ISO V Jules
RD. 10,00 mm.	Min.	190	225	500	40			100
	Max.			700			215	
Temperature °C 20	Spec. N° Probe Nr. Pro N°	1	302	339	590	50	70	170
								234/232/231

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	N	Co
Min.						17,00	9,00	5 X %C		
Max.	0,080	1,00	2,00	0,045	0,030	19,00	12,00	0,700		
	0,021	0,36	1,80	0,039	0,028	17,05	9,20	0,150	0,0225	0,15

Visual and dimensional inspection
 Besichtigung und Ausmessung **O.K.**

Radioactivity inspection
 Radioaktivitätskontrolle **O.K.**

Anti-film test
 Spektroskop Verwechslungspr **O.K.**

Grain Size
 Korngröße
 Tamaño de grano

Remarks - Bemerkungen - Observaciones

Sensit./Sensibil. 700° +/- 10°C. 30 min. water/wasser.
 IC test eco/IK prüfung nach EN ISO 3651-2/98 Met.A. OK

EDV / EDP
 Acc. EN 10.204
 Marian Tejedo
 Quality Mng.

Works Inspector
 Der Werkssachverständige
 Inspector de fábrica