

Larrondo LOJU (VIZCAYA) España
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao
Tel. 34-(4) 4 71 13 00
Fax.34-(4) 4 73 16 36

Management Systems
Certified by
LRQA
ISO 9001 / SGI 6000360
ISO 14001 / SGI 1870676

11
CE
0769



ACEROS INOXIDABLES

OLARRA

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes
Anagrama del suministrador



Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger
Sello del Inspector



Certificate type - APZ Nach Certificado tipo		EN: 10204/3.1		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n°		307740		Date - Datum - Fecha 29 - 03 - 2017			
Our order N° Werks - Nr N° de Referencia		636955		Heat Schmelze Colada		427716		Your order N° Bestell - Nr Pedido N°			
Steel Grade Werkstoff Calidad		X-6-CRNITI-18-10 / 1.4541 MECAMAX		According to Entsprechend Corresponde		EN 10.272-2007.					
Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión RUND 40 mm		Tolerance - Toleranz Tolerancia h 9 / DIN 671 / EN 10278		Bundles Bunde Bultos		1		Bars Stäbe Barras			
								Weight Gewicht Peso 590 Kg			
Requirements - Anforderungen - Exigencias											
EN 10.088-3.2014. D-2000-W2/W10. S.E.W. 470-1976. ASTM A 182/A 182M-16. NACE MR-0103/ISO 17945-2015. NACE MR-0175/ISO 15156-3 2015. ASME SA 182 / SA 182M-15 Section II Part A. EN 10.088-5.2009. TL 121/BRC 4541-4878 Rev.3-13 FK S235. 1.4878-F.321.					Conformity letter/Zustimmungsschreiben TUV BADEN 28.01.1969 Waiving of Countersign/Gegenzeichnungserzicht:01.03.1977 PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC EN 10088-5. 0769-CPR-VAS-00472-2. Corrosion resistant steel bars for building construction or civil engineering. Regulated substance: No performance determined						
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión E.A.F. / A.O.D.				Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico 1050C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA							
Solution annealed/Abgeschreckt/Hilf temple-Centerless ground/Geschliffen/Rectificado-											
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos											
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas		Rp0,2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kernschlag / Resiliencia ISO V Jules		
RD. 10,00 mm.		Min. 190	225	500	40				100		
		Max.		700			215				
Temperature °C 20	Spec. N° Probe Nr. Pro N°	1	284	311	575	50	71	166	230/235/233		
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	N	Co	
Min.						17,00	9,00	5 X %C			
Max.	0,080	1,00	2,00	0,045	0,030	19,00	12,00	0,700			
	0,018	0,29	1,92	0,034	0,026	17,00	9,30	0,120	0,0235	0,17	
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional		O.K.		Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad		O.K.		Antimixing test Spektrosk Verwechslungspr Antimezcla		O.K.	
								Grain Size Korngröße Tamaño de grano			
Remarks - Bemerkungen - Observaciones											
Sensit./Sensibil. 700° +/- 10°C. 30 min. water/wasser. IC test acc./IK prüfung nach EN ISO 3651-2/98 Met.A. OK											
EDV / EDP Acc. EN 10.204 Marian Tejedo Quality Mng. Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica											