

Larrondo LOIU (VIZCAYA) España
P.O. Box 1.323/48080 Bilbao
Tel. 34-(4) 4 71 13 00
Fax.34-(4) 4 53 16 36

Management Systems
Certified by
LRQA
ISO 9001 / SGI 6000360
ISO 14001 / SGI 1870678

11
CE
0769



ACEROS INOXIDABLES

OLARRA

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes
Anagrama del suministrador



Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger
Sello del Inspector



Certificate type - APZ Nach Certificado tipo		EN 10204/3.1		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n°		321715		Date - Datum - Fecha 26 - 07 - 2017		
Our order N° Werks - Nr N° de Referencia		644286		Heat Schmelze Colada		436618		Your order N° Bestell - Nr Pedido N°		
Steel Grade Werkstoff Calidad		X-6-CRNITI-18-10 / 1.4541 MECAMAX		According to Entsprechend Corresponde		EN 10.272-2007.				
Shape and Size - Gegenstand Perfil y dimensión RUND 40 mm		Tolerance - Toleranz Tolerancia h 9 /DIN 671 /EN 10278		Bundles Bunde Bultos		1		Bars Stäbe Barras		
								Weight Gewicht Peso 552 Kg		
Requirements - Anforderungen - Exigencias										
EN 10.088-3.2014. D-2000-W2/W10. S.E.W. 470-1976. ASTM A 182/A 182M-16. NACE MR-0103/ISO 17945-2015. NACE MR-0175/ISO 15156-3 2015. ASME SA 182 / SA 182M-15 Section II Part A. EN 10.088-5.2009. TL 121/BRC 4541-4878 Rev.3-13 FK S235. 1.4878-F.321.					Conformity letter/Zustimmungsschreiben TUV BADEN 28.01.1969 Waiving of Countersign/Gegenzeichnungsschreiben:01.03.1977 PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC EN 10088-5. 0769-CPR-VAS-00472-2. Corrosion resistant steel bars for building construction or civil engineering. Regulated substance: No performance determined					
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión E.A.F. / A.O.D.				Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico 1050C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA						
Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Centerless ground/Geschliffen/Rectificado-										
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos										
Dimension of Specimen Abmessungen des Probestabes Medida de las probetas		Rp0,2% N/mm2 MPA	Rp 1% N/mm2 MPA	Rm N/mm2 MPA	A %L 5D	A %L 4D	Z %	Hardness Härte HBw	Impact test / Kerschlag / Resiliencia ISO V Jules	
RD. 10,00 mm.		Min.	190	225	500	40			100	
		Max.			700			215		
Temperature °C 20	Spec. N° Probe Nr. Pro N°	1	281	316	573	50		71	166	
									230/235/233	
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	N	Co
Min.						17,00	9,00	5 X %C		
Max.	0,080	1,00	2,00	0,045	0,030	19,00	12,00	0,700		
	0,020	0,31	1,87	0,035	0,027	17,00	9,00	0,160	0,0195	0,17
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional			Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad			Antimixing test Spektrosk Verwechslungspr Antimezcla			Grain Size Korngröße Tamaño de grano	
O.K.			O.K.			O.K.				
Remarks - Bemerkungen - Observaciones										
Sensit./Sensibil. 700° +/- 10°C. 30 min. water/wasser. IC test acc./IK prüfung nach EN ISO 3651-2/98 Met.A. OK								EDV / EDP Acc. EN 10.204 Marian Tejedo Quality Mng. Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica		