


STAPPERT DEUTSCHLAND GMBH.
WILLSTAETTERSTRASSE 13
40549 DUESSELDORF- ALEMANIA

Certificate type - APZNach Certificado tipo		EN 10204/3.1		Certificate nº - Prüf-Nr Certificado nº		471386		Date-Datum-Fecha 14 - 10 - 2021		
Our order Nº Werks - Nr Nº de Referencia		754640		Heat Schmelze Colada		523506		Your order Nº Bestell - Nr Pedido Nº		
								67684/S		
Steel Grade Werkstoff Calidad		X-6-CRNI18-10 / 1.4541 MECAMAX		According to Entsprechend Corresponde		EN 10272-2016.				
Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión RUND 40 mm		Tolerance - Toleranz Tolerancia h 9 / DIN 671 / EN 10278		Bundles Bunde Bultos		2		Bars Stäbe Barras		
								Weight Gewicht Peso		
								1055 Kg		
Requirements - Anforderungen - Exigencias										
EN 10088-3 2014. AD-2000-W2/W10. S.E.W. 470-1976. ASTM A 182/A 182M-19. ASME SA 182 / SA 182M Section II Part A 2021. NACE MR-0175/ISO 15156-3 2015. HARDNESS<22 HRC NACE MR-0103/ISO 17945-2015. HARDNESS<22 HRC EN 10088-5 2009. TL 121/NBRC 4541-4878 Rev.0-19 FK S235. 1.4878-F.321.					Conformity letter/Zustimmungsschreiben TUVBADEN 28.01.1969 Waiving of Countersign/Gegenzeichnungsverzicht:01.03.1977 PED 2014/68/EU, Annex I, Parag.4.3/DGR 2014/68/EU Anhang I Absatz 4.3 Certificate/Zertifikat Nr. 348/2008/MUC EN 10088-5.0769-CPR-VAS-00472-2. Corrosion resistant steel bars for building construction or civil engineering. Regulated substance: No performance determined					
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión				Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico						
E.A.F. / A.O.D.				1050C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA						
Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Centerless ground/Geschliffen/Rectificado-										
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos										
Reference standard Bezugsnorm Norma de referencia		Rp0,2%	Rp 1%	Rm	A	A	Z	Hardness Härte HBw	Impact test / Kerbschlagzähigkeit / Resiliencia ISO V Jules	
ISO6892,ASTMA370		N/mm2 MPA	N/mm2 MPA	N/mm2 MPA	%L 5D	%L 4D	%			
Min.		190	225	500	40				100	
Max.				700				215		
Temperature°C 20	Spec. Nº. Probe Nr. Pro Nº.	1	248	289	571	54	57	72	146	
									243/247/245	
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	N	
Min.						17,00	9,00	5 X %C		
Max.	0,080	1,00	2,00	0,045	0,030	19,00	12,00	0,700		
	0,016	0,44	1,86	0,038	0,025	17,05	9,08	0,150	0,0225	
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional			Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad			Antimixing test Spektrosk Verwechslungspr Antimezcla			Grain Size Korngröße Tamaño de grano	
O.K.			O.K.			O.K.			7-8 ASTM E-112-13	
Remarks - Bemerkungen - Observaciones										
Sensit./Sensibil. 700° +/- 10°C. 30 min. water/wasser. IC test acc./IK prüfung nach EN ISO 3651-2/98 Met.A. OK IC test acc./IK prüfung nach ASTM A 262 E.15. OK Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277 class 3. OK No welding repair.										
					 0013528 3					
					EDV / EDP Acc. EN 10.204 Marian Tejedo Quality Mng. Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica					